

Les Règles d'Installation

7

Mode Opérateur MISE EN SERVICE

Version DIRECT
HAUTE PRESSION CO₂
(Phase gazeuse)



DHP

1 / La bouteille extincteur livrée pressurisée. VERIFIER sa masse avant installation identiquement à un extincteur type CO₂ ou si la vanne comporte un manomètre en option, VERIFIER la pression dans la zone VERTE (12 bar à 20°C)

2/ Fixer la bouteille verticalement et solidement sur son support. Veiller à disposer de 100 mm en sortie de vanne afin de ne pas blesser le tube FT.

3/ Installer le tube FT dans la zone à risque à protéger. Suivre les instructions pour la mise en place et les connexions du tube FT de la fiche FTH 7-001

4 / Raccorder une extrémité du tube FT à un embout de fin de ligne muni d'un manomètre. FACULTATIF
Cet embout pouvant être fixé en façade de l'installation pour vérification permanente de l'état de fonctionnement

OU

Souder l'extrémité du tube FT - Voir FTH 7-001)

5 / Raccorder le tube FT à la vanne 1/4 tour de la vanne de la bouteille.
(La vanne 1/4 tour est toujours en position fermée)

6 / Déplomber et ouvrir la vanne 1/4 de tour
Temps de manoeuvre de la vanne : Entre 10 et 15 secondes.

Le tube FT est pressurisé dans cette version avec le propre gaz CO₂ de la bouteille extincteur. Un détendeur à l'intérieur de la vanne permet de réguler la pression à 12 bar à l'intérieur du tube.

7 / VERIFIER l'étanchéité des connexions et des extrémités du tube FT soudé au détecteur de fuite (Produit moussant)

8 / Plomber la vanne 1/4 de tour en position ouverte et INFORMER le client de la fonction de la vanne 1/4 de tour

Ex : Isolation en cas d'intervention dur machine ou local
Préciser les responsabilités de chacun en cas de déplombage par le client.

Le Système
est opérationnel.